

Страница продукта
на сайте

ДенсТоп ЭП 105 АС

ТОКОПРОВОДЯЩАЯ ЭПОКСИДНАЯ ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ГРУНТОВКА

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ЭП 105 АС - двухкомпонентный низковязкий эпоксидный водоэмulsionионный состав с токопроводящими свойствами. Используется в качестве грунтовки при устройстве антистатических полов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Грунтовка в системах эпоксидных и полиуретановых антистатических покрытий пола для формирования промежуточного токопроводящего слоя.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая электропроводность грунтовочного слоя.
- Обеспечивает высокую прочность связи между покрытием и основанием.
- Небольшой расход материала.
- Не содержит растворителей.
- Отличная адгезия к большинству оснований.
- Паропроницаем.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию

ДенсТоп ЭП 105 АС можно применять для покрытия, как нового, так и старого бетонного пола, самонивелирующихся цементных масс, цементно-песчаных стяжек (ЦПС), ангидридных и магнезиальных оснований. Все загрязнения, такие как цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС и проникающую способность материала. Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 3 м для стандартных условий и 2 мм на 3м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Предел прочности поверхности должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Абсолютная влажность основания должна быть не более 4 % масс.

Подготовка поверхности

Ремонт поверхности: Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и

ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Все трещины следует расширить минимум 1,5x1,5 см и заделать ремонтным составом Стармекс РМЗ.

Грунтовка: Отремонтированная поверхность должна быть тщательно загрунтована составом ДенсТоп ЭП 100 или ДенсТоп ЭП 105 в соответствии с указаниями технических описаний на данные продукты.

Создание заземляющего контура:

Выполняют создание заземляющего контура путем приклеивания медной самоклеящейся ленты ДенсТоп Купрум на загрунтованную ДенсТоп ЭП 100 или ДенсТоп ЭП 105 поверхность. Медную ленту клеят картами со стороной 3,0×3,0 м², по периметру стен, технологических проемов, отверстий т.д.. При наклеивании плотно прижимают или прикатывают ленту роликом. Концы ДенсТоп Купрум механически закрепляют нашине заземления.

Условия нанесения

Температурный интервал нанесения материала от +15°C до +30°C. Идеальная температура нанесения (воздуха и основания) от +18°C до +25°C. Не наносите покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже 8°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки. Абсолютная влажность основания должна быть не более 4 % масс. Влажность воздуха на объекте должна быть не более 70%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра, влажность основания - с помощью влагометра.

Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C. Химическая реакция между компонентами «А» и «Б» - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала

должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Смешивать необходимо такое количество компонентов, которое может быть использовано в течение 45 минут. ДенсТоп ЭП 105 АС поставляется в комплекте из предварительно взвешенных компонентов - смолы (компонент А) и отвердитель (компонент Б). Необходимо четко соблюдать соотношение смешения компонентов. Соотношение компонентов должно быть следующее: 100 массовых частей смолы А и 31 массовых частей отвердителя Б. При несоблюдении этого правила возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств покрытия. Для приготовления состава необходимо взвесить компонент А, вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «А» и компонент «Б» в емкость объемом не менее 16 литров и перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об/мин) в течение не менее 3 мин. Смешивание компонентов производится в отдельной емкости с широким дном. Широкое дно емкости для смешивания позволит избежать перегрева смеси при смешении компонентов.

Нанесение материала

Грунтовка выполняется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса 6-8 мм). В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потоков. Слой грунта должен наноситься равномерно. Общий расход материала на грунтовку основания зависит от текстуры поверхности. В итоге: перед нанесением основных слоев покрытия, загрунтованная поверхность основания должна иметь равномерный черный цвет без пятен; загрунтованная поверхность не должна липнуть; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлив», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте. Функционирование нанесенного проводящего слоя следует проверить перед нанесением последующего покровного слоя путем замера сопротивления утечки. Сопротивление утечки не должно превышать 50 кОм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 105 АС.

Параметры	Показатели
Плотность компонента А (EN ISO 2811) при, г/см ³	1,17
Вязкость компонента А (EN ISO 3219), мПа·с	2800 - 3800
Плотность компонента Б (EN ISO 2811) при, г/см ³	1,16
Вязкость компонента Б (EN ISO 3219), мПа·с	4000
Плотность смеси А+Б при (EN ISO 2811), г/см ³	1,16
Вязкость смеси А+Б (EN ISO 3219), мПа·с	3200-3500
Соотношение компонентов по массе А:Б, масс.ч.	100:23
Время жизни смешанного материала, мин при 20°C	30
Межслойный интервал, ч при 20°C	24
Время высыхания на отлив, ч при 20°C	3
Внешний вид	Матовое черное покрытие
Электрическое сопротивление, Ом	10 ² - 10 ⁴
Адгезия к основанию (28 дней), МПа	не менее 2
Температура воздуха и поверхности при нанесении, °C	+15 ± +30

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компаний не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

МОСКВА +7 (495) 660-96-27 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88 КАЗАНЬ +7 (843) 222-85-93 ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22 ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНЕ +7 (863) 300-49-00 КРАСНОЯРСК +7 (960) 758-28-48 ВЛАДИВОСТОК +7 (964) 451-93-11

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

